

edinger.
smart electronics



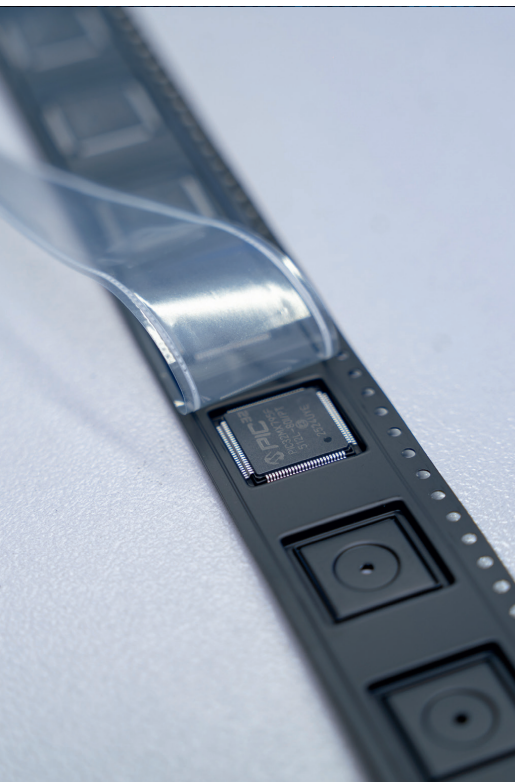
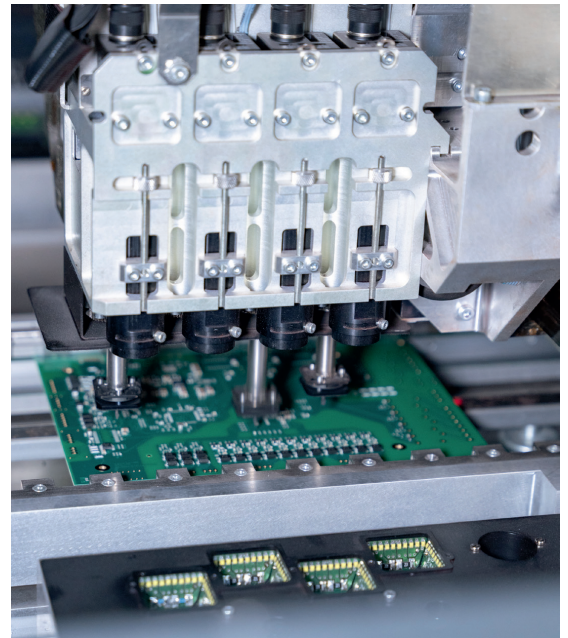
EMS DIENSTLEISTUNGEN & ELEKTRONIK GERÄTEBAU

Leiterplatten, Geräte, Kabelkonfektion
sowie Hardware- und Softwareentwicklung

ELEKTRONIKLÖSUNGEN MIT INNOVATION

Das Tiroler Unternehmen Edinger Systems GmbH steht für höchste Kompetenz und langjährige Erfahrung bei Electronic Manufacturing Services (EMS). Wir verfügen über firmeneigene Hardware- und Software-Entwicklung.

Als zertifizierter Betrieb (ISO 9001) begleiten wir unsere heimischen und internationalen Kunden bei ihren technischen Visionen – von der Idee, über Layout und Fertigung bis hin zu Endmontage und Qualitätsprüfung. Diesen Weg sollten wir gemeinsam gehen!



WAS WIR VERSPRECHEN (UND HALTEN)

- Know-how und Technologie state of the art
 - Entwicklung und Fertigung im Haus
- Flexibel und schnell
 - Kurze Wege, rasche Entscheidungen
- Qualität und Präzision
 - Moderne Fertigung mittels zertifizierter Prozesse
- Kooperation und Partnerschaft
 - Unsere Kundenbindung ist langfristig und lösungsorientiert

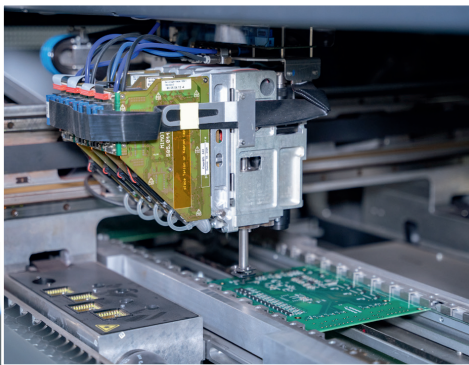
FÜR WEN WIR ARBEITEN

Unsere Stärken zeigen sich im breiten Branchen-Portfolio, das wir bedienen:

- Industrie- und Automatisierungstechnik
- Energie- und Umwelttechnik
- Mess- und Sensortechnik
- Gebäude- und Steuerungssysteme
- Kommunikations- und Sicherheitstechnik

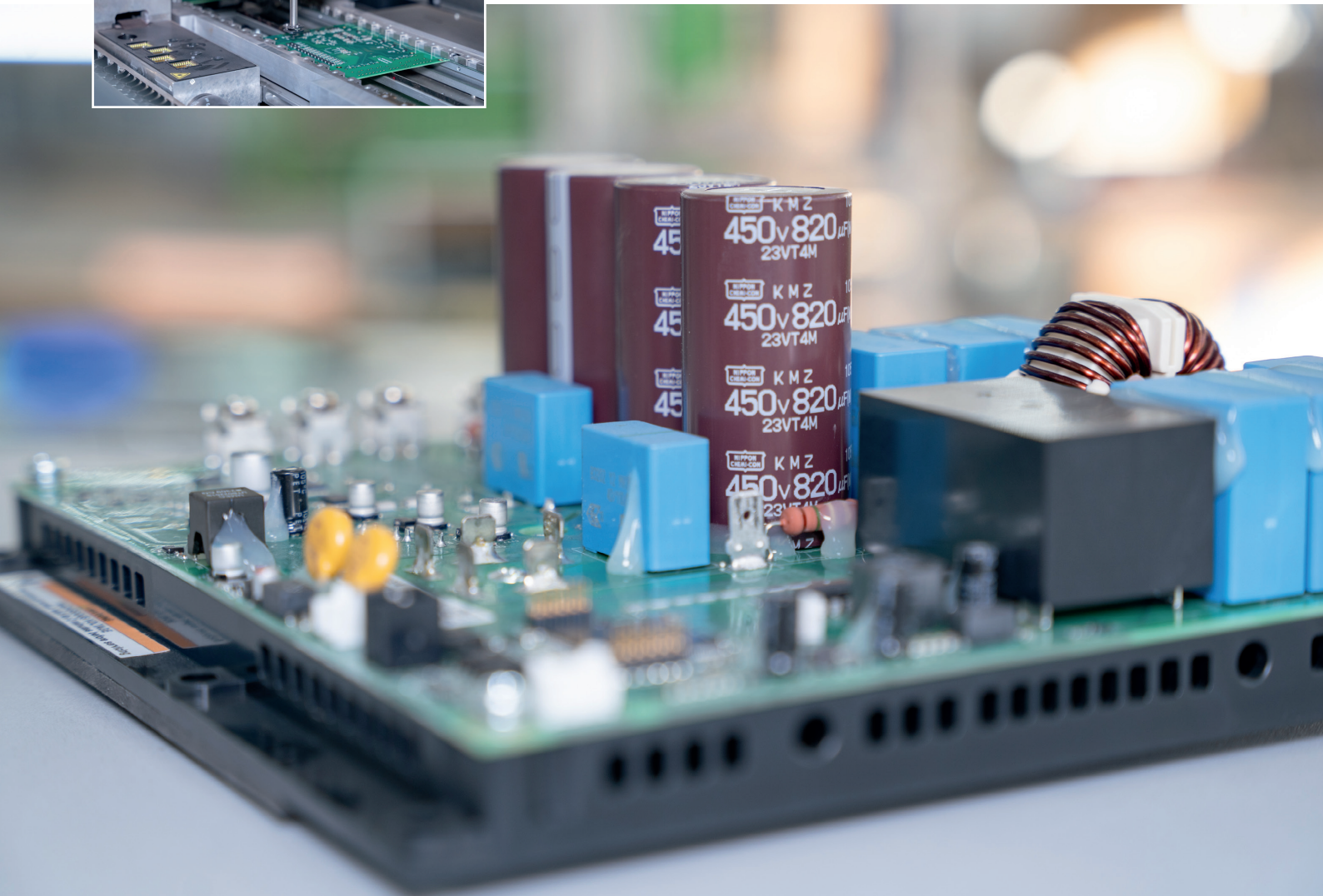
VON DER IDEE ZUM PRODUKT

Wir bieten Support und intensive Betreuung während des gesamten Produktlebenszyklus: Vom Prototypenbau und der Nullserie über Pilotläufe hin zur mittelgroßen Serienfertigung. Dank unserer hochflexiblen Struktur und der globalen Beschaffungsmöglichkeiten reagieren wir blitzschnell auf kundenspezifische Anforderungen. Damit garantiert die Edinger Systems GmbH kurze Durchlaufzeiten und höchste Liefertreue.



ZAHLEN ÜBERZEUGEN

In Sachen Infrastruktur, Entwicklungs- und Produktionskapazitäten sind wir auch für Ihren Auftrag gerüstet. Auf einer Fläche von 3.000 Quadratmetern befinden sich zwei feuer-technisch getrennte Hallen. Das firmeneigene Hochregallager hat Platz für 1.200 Euro-Paletten. In Halle 1 befindet sich die Elektronikfertigung (Surface Mounted Device – SMD, Through-Hole Technology – THT), in Halle 2 Gerätebau und Endmontage. Die beiden SMD-Linien bewältigen bis zu 80.000 Bauteile pro Stunde. Getragen wird unsere Produktion vom ISO 9001-zertifizierten Qualitätsmanagementsystem. 25 Mitarbeiter in der Fertigung, 5 Entwicklungsingenieure und das Verwaltungs- bzw. Supportteam kümmern sich um zuverlässige Abwicklung.



ONE-STOP-SHOP

HARDWARE- UND SOFTWAREENTWICKLUNG

Entworfen werden kundenspezifische Elektroniklösungen im vollen Umfang: Konzeptphase, Schaltplan, PCB-Design (Leiterplatten-Layout), Firmware, Systemintegration. Wir achten auf DFM (Design for Manufacturing) und stehen dem Kunden bis zur Serienreife und darüber hinaus zur Seite.

SMD- UND THT-FERTIGUNG

Die beiden SMD-Einheiten ermöglichen eine effiziente, hochqualitative und fehlerfreie Produktion. Daneben stehen THT- und Montagearbeitsplätze, Reflow- und Wellenlötanlagen sowie selektive Löttechnik zur Verfügung.

BAUGRUPPENMONTAGE UND GERÄTEBAU

In der eigenen Gerätebau-Halle montieren wir vollständige Systeme. Hier wird auch eine Funktionsprüfung durchgeführt, die Ware wird verpackt und versandt.

TEST- UND QUALITÄTSMANAGEMENT

Qualität hat oberste Priorität. Wir setzen dabei AOI-Systeme zur optischen Inspektion ein, nutzen In-Circuit-Tester (ICT), prüfen an Funktions- und Endprüfständen nach Kundenvorgaben und liefern vollständige Traceability und IPC-konforme Prozesse.

WAS SPRICHT FÜR EDINGER?



Entwicklung & Fertigung in Österreich



Höchste Qualitätsstandards



EMS Fertigung zum besten Preis



Termintreue Lieferung

